

Umlenkrolle für Sicherheitsgurt Mitsubishi

Umspritzen von einem Stanz- und Biegeteil aus Metall; Sicherheitsteil Automotiv

Anforderung:

- Hohe Oberflächengüte mit geringem Trennrat
- Ausgleichen von Fertigungstoleranzen des Stanz- und Biegeteils
- Kurze Durchlaufzeiten
- Hohe Flexibilität und Passgenauigkeit
- Temperaturbereich von -40°C bis $+80^{\circ}\text{C}$
- Hochschlagzäh

Besonderes:

- Umspritzen von Stanz- und Biegeteil
- Sicherheitsteil

Kunde: - Automotiv

