



Hebelmechanik zur Tankdeckelöffnung im VOLVO

Umspritzen von einem Stanz- und Biegeteil aus Metall, Bedrucken der Kunststofffläche und Vernieten mit zusätzlichen Bauteilen

Anforderung:

- Hohe Oberflächengüte
- Kratzfester Druck
- Kurze Durchlaufzeiten
- Hohe Flexibilität und Passgenauigkeit
- Temperaturbereich von -40°C bis $+80^{\circ}\text{C}$

Besonderes:

- Umspritzen von Stanz- und Biegeteil
- Entwicklungspartnerschaft
- Systemlieferant

Kunde: - Automotiv

